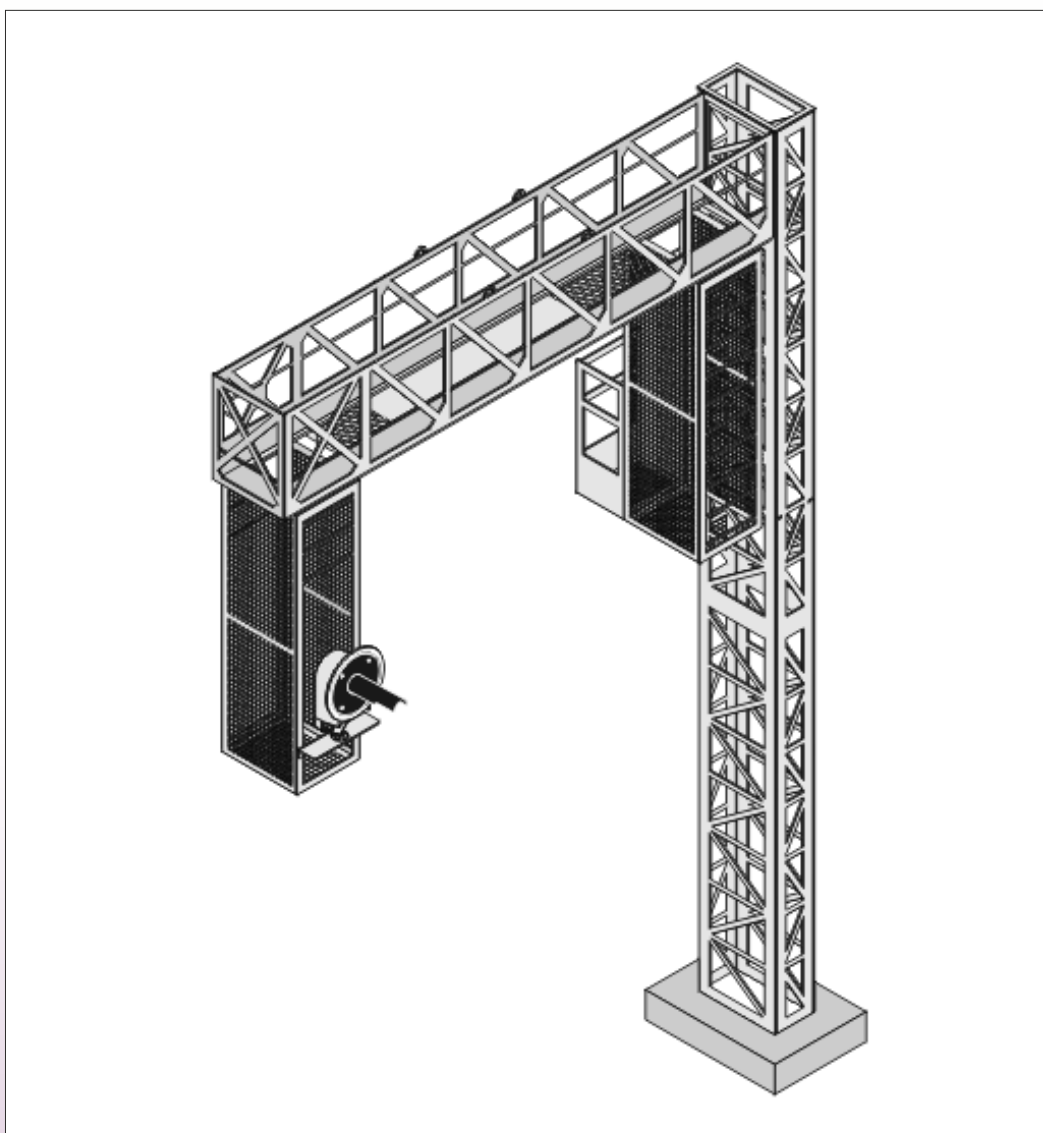


Istruzioni di Montaggio per Segnale luminoso a portale Articolo 19-070K per scala H0



<http://www.fermodellismo.it>

Informazioni Generali

La struttura di questo accessorio è basata sulla costruzione di scatolati formati dalla piegatura di un lamierino con linee guida opportunamente predisposte. Ove non espressamente indicato la piegatura si intende a 90° internamente alla linea di piega come mostrato nella seguente figura.

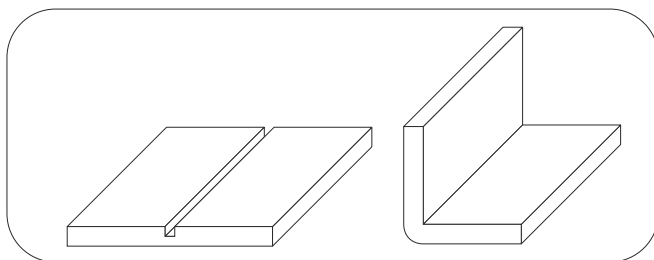


Fig 1



Fig 2

Per una esecuzione corretta della piegatura è bene dotarsi di una pinza a becco piatto del tipo mostrato in figura. In alternativa può essere usata una piccola morsa facendo attenzione che le superfici di contatto siano perfettamente lisce al fine di non rovinare la superficie del lamierino.

Una volta separati i pezzi dalla lastra aiutandosi con un cutter o una tronchesina limare i ponticelli di raccordo con la lastra prima di iniziare la piegatura. Usando una forbice curva è possibile tagliare i ponticelli a filo, evitando l'operazione di limatura. Usare in tal caso molta accortezza nella separazione delle parti minute per evitarne la deformazione o il taglio eccessivo.

Una volta sagomato il pezzo procedere alla saldatura a stagno nei punti indicati nei vari step di montaggio.

Per la saldatura è conveniente spendere qualche parola aggiuntiva. Le normali tecniche di saldatura usate in elettronica, ossia riscaldamento delle parti e deposito del filo di stagno direttamente sulle parti da giuntare, non è ottimale in questo caso; la quantità di stagno depositata è eccessiva e può coprire le parti con elevato dettaglio. Il motivo per cui il filo di stagno viene fatto fondere direttamente sulle parti, sta nel fatto che al suo interno è inserita un'anima di colofonia, che al momento della fusione agisce da disossidante consentendo la saldatura. Per effettuare una saldatura molto fine è necessario usare pochissimo stagno, il disossidante deve quindi essere applicato precedentemente. Una disossidante ed un flussante accoppiato come l'articolo 20-001, è la soluzione ideale per alpaca e ottone. Distendere con un pennelino il liquido sulle parti su cui si vuole effettuare la saldatura, depositare una piccola quantità di stagno sulla punta del saldatore ed appoggiarlo nella zona appena trattata. Lo stagno scivolerà sulle parti, saldandole.

Qualora si compiano degli errori e si rendesse necessaria l'asportazione dello stagno è possibile usare la treccia ramata (art 20-002). Questa va usata appoggiandola sulla parte interessata e scaldandola con il saldatore nella parte superiore; lo stagno verrà così risucchiato nella trama della treccia. Per una rimozione fine di stagno utilizzare invece i dischi abrasivi al silicone o una piccola spazzola di acciaio da applicare ad un minitrapano.


Un kit contenente il flussante, uno spezzone di treccia ramata, uno di stagno ed alcuni dischi abrasivi è disponibile con codice 21-001.

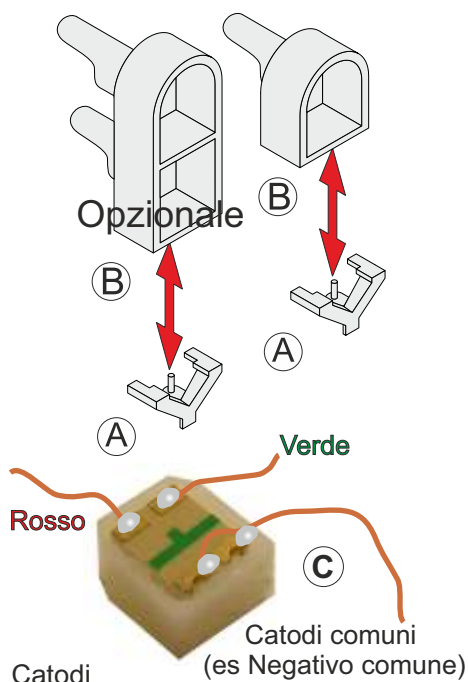
Se il kit è composto da più lastre fotoincise i pezzi vanno individuati con la forma e i numeri riportati sul fondo della bustina.



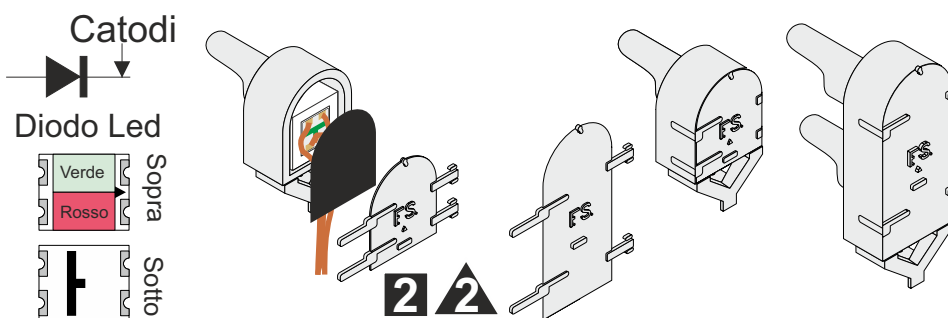
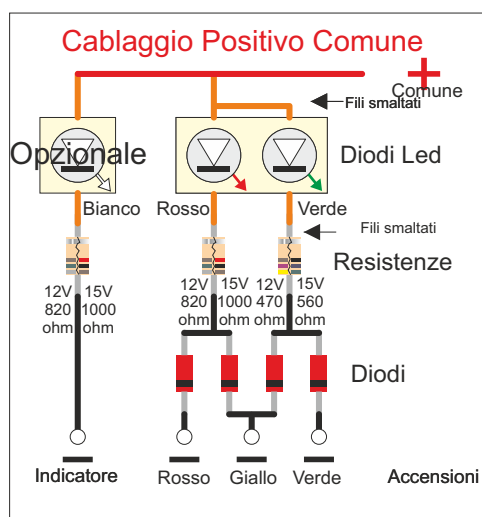
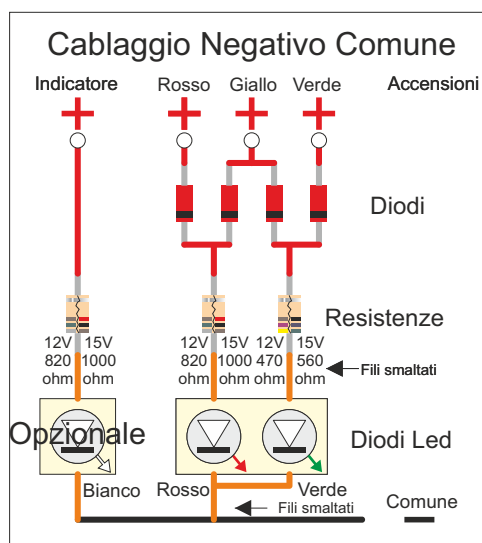
Il kit consente la realizzazione di un segnale luminoso con sostegno a portale. Può essere montato in due differenti configurazioni, a sinistra e a destra del binario le parti sono opportunamente progettate. Il Kit base contiene una sola cuffia le aggiuntive (19-113 o 19-114) e l'indicatore di direzione (19-062) devono essere acquistati separatamente.

ASSEMBLAGGIO

- 1) Pulire e stagnare precedentemente le parti A e B
- 2) Unire le due parti con una saldatura.
- 3) Fissare il led al supporto/diffusore C con una goccia di collante trasparente (es clear fix o eposidica), i contatti andranno lasciati nella parte posteriore. Raschiare la superficie dei fili smaltati per permetterne la stagnatura. Saldare quindi i tre fili mettendo in comune il catodo o l'anodo a seconda della configurazione scelta nella figura a sinistra in basso (Positivo o negativo comune).
- 4) Dosare una goccia di collante all'interno della cuffia B e inserire il gruppo led e diffusore. Provare precedentemente il corretto inserimento senza collante, eventualmente limare il diffusore C nella parte eccedente.
- 5) Prima della chiusura con il coperchio foto inciso N° 2  posizionare un ritaglio di nastro isolante nella parte posteriore. in alternativa può essere utilizzata della plastilina o dello stucco che bloccherà anche infiltrazioni di luce nella parte posteriore. Nel caso di uso dello stucco si dovrà verniciare di nero quando essiccato. Provare ora l'illuminazione del led collegando temporaneamente alle resistenze fornite.

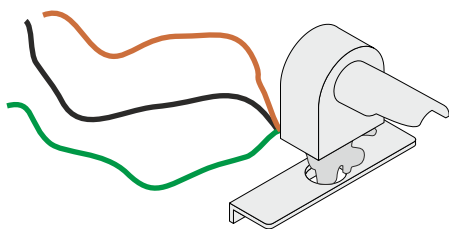


Circuito elettrico



6) Il tipo di LED utilizzato in questo kit (cod ricambio 44-008) è di tipo particolare; consente di ottenere tre tipi di luce: verde, rosso e giallo con due soli LED. Rosso e verde si ottengono con l'accensione dei singoli LED, il giallo quando entrambi sono accesi con opportuna intensità. Lo schema a fianco riporta il collegamento dei LED e i valori di resistenza (per funzionamento a 12 e 15 V) da collegare ad essi per ottenere l'effetto. I diodi e le resistenze sono da assemblare all'esterno del semaforo.

Per il verso del diodo e' riportata una fascetta sul corpo dello stesso. Per le resistenze i valori sono espressi con una sequenza di colori. Questo va letto posizionando la fascia oro (valore di tolleranza 5%) alla destra e iniziare la sequenza da sinistra

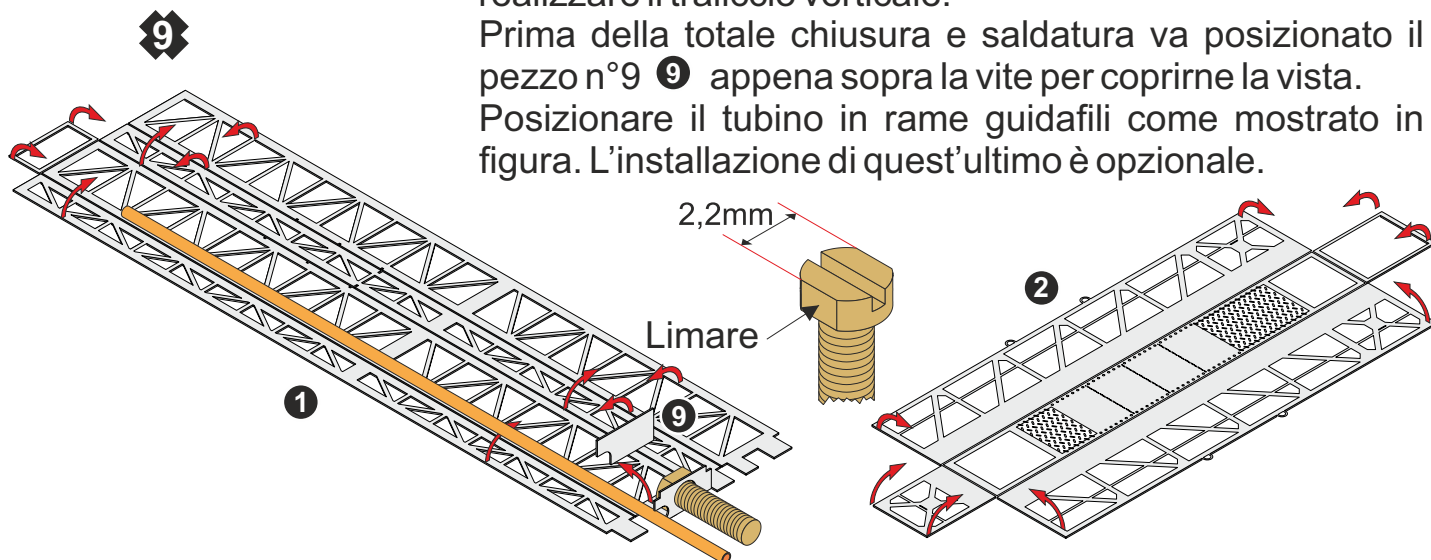


7) Piegare il lembo del pezzo n° 9 **9** e fissare il gruppo cuffia come mostrato in figura. Al fine del riconoscimento dei fili si possono colorare opportunamente.

8) Limare la vite in ottone nella parte della testa come mostrato nel disegno sotto. Inserire la vite e piegare il pezzo n° 1 **1** seguendo le frecce della figura al fine di realizzare il traliccio verticale.

Prima della totale chiusura e saldatura va posizionato il pezzo n°9 **9** appena sopra la vite per coprirne la vista.

Posizionare il tubino in rame guidafili come mostrato in figura. L'installazione di quest'ultimo è opzionale.

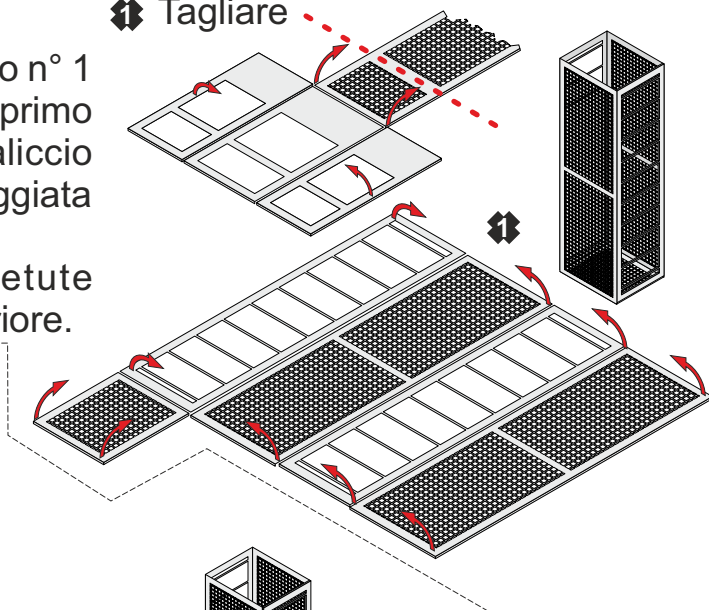


9) Piegare ora il pezzo n°2 **2** per realizzare la passerella superiore. Saldare negli spigoli interni per rendere la struttura più rigida.

10) I due cestelli di supporto per le vele pezzo n° 1 si devono assemblare in maniera diversa. Il primo (da installare nella parte lontana dal traliccio verticale) andrà tagliato lungo la linea tratteggiata come mostrato nella figura a destra.

L'operazione si può eseguire con ripetute piegature della linea riportata nella parte inferiore.

✂ Tagliare

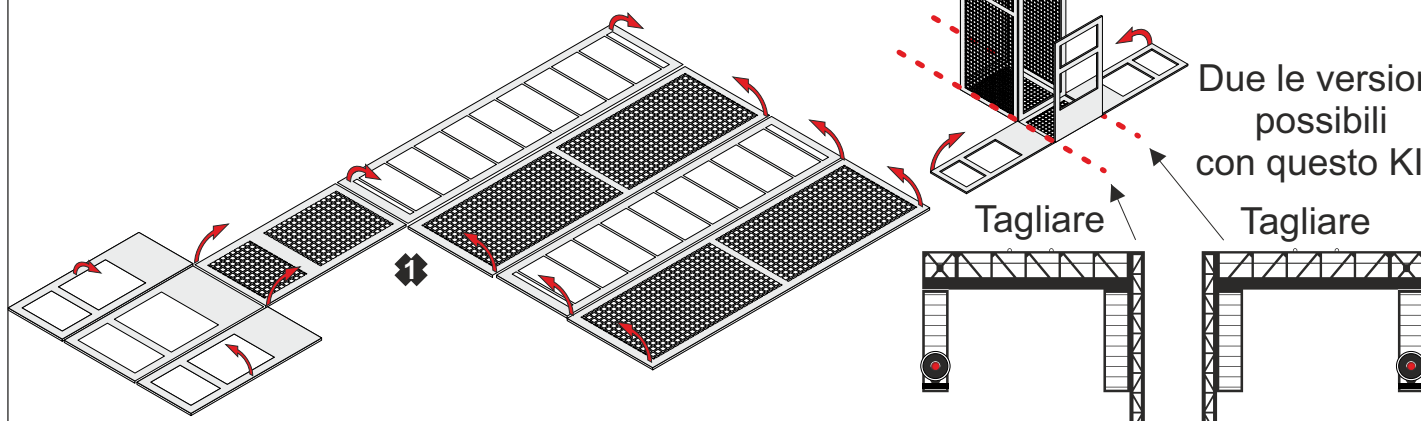


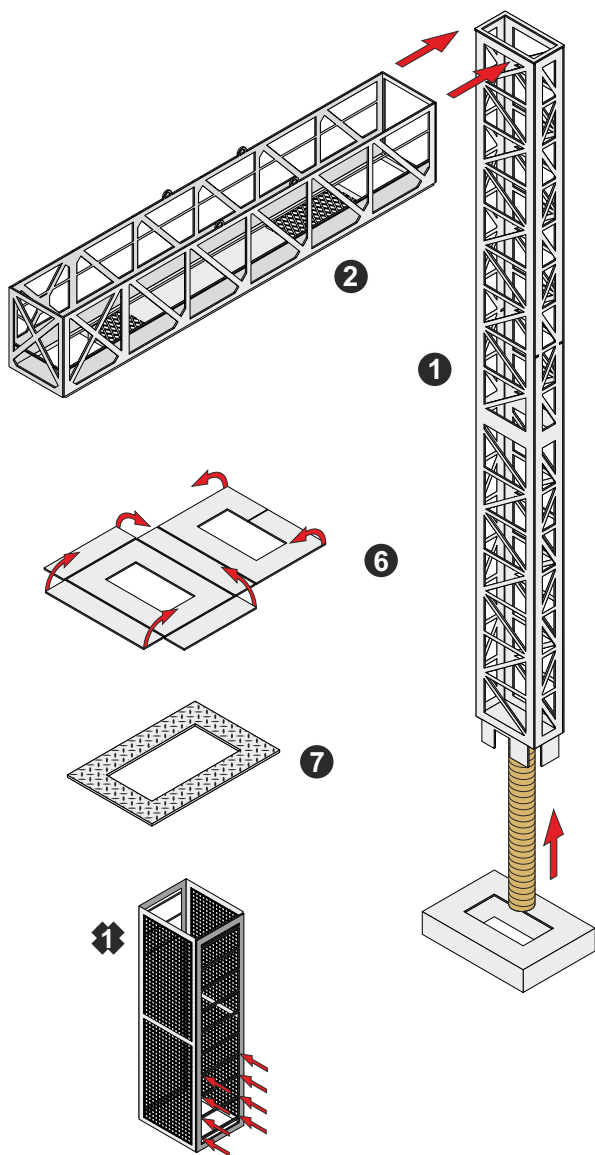
11) Il secondo cestello (montato vicino al traliccio verticale) dovrà invece conservare la parte riprodotte il raccordo di passaggio, e perdere **solo uno** dei due lati della protezione a seconda che la struttura sia montata a sinistra o a destra del binario.

Due le versioni possibili con questo KIT

Tagliare

Tagliare





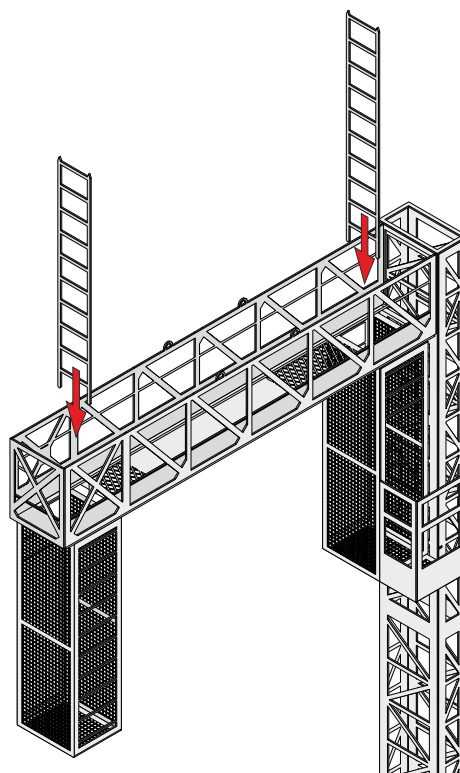
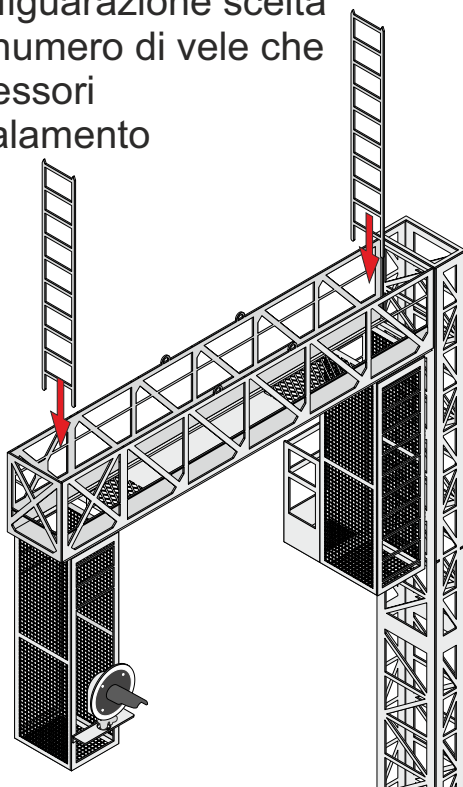
12) Piegare lo scatolato del pezzo n°6 **6** che imita il plinto in cemento ed inserire il pezzo nel traliccio dalla parte bassa. E' prevista una piccola linea di battuta sul traliccio stesso ma per un corretto montaggio è comunque necessario un aggiustamento manuale della perpendicolarità, fissarlo infine con una saldatura. In alternativa al montaggio del plinto è prevista una piastra a losanghe pezzo n°7 **7** forata per il montaggio su superfici quali marciapiedi di stazione.

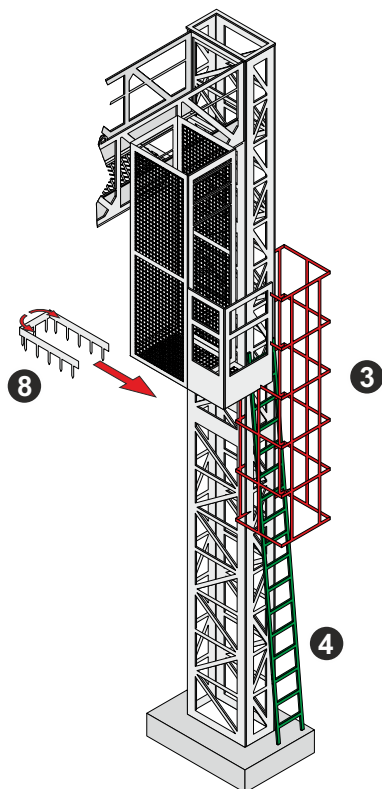
13) Fissare la passarella n°2 **2** (precedentemente preparata) al traliccio °1 **1**. Anche in questo caso va seguita una operazione di verifica al fine di montare le due parti con un angolo perfettamente a 90°.

14) Saldare i cestelli n° 1 **1** porta vele al di sotto della trave nel modo adeguato alla modalità scelta a sinistra o a destra del binario.

Inserire e fissare inoltre le scalette n° **2** all'interno dei cestelli, i gruppi vela ed eventuali accessori come l'indicatore di direzione e/o di avviso. Prima dell'isericimento delle vele e degli indicatori dovranno essere tagliate le opportune traverse sui cestelli come mostrato nella figura a sinistra. I fili di collegamento andranno passati internamente ai cestelli ed alla passarella per poi inserirli nella trave verticale. Nel basamento è previsto un apposito foro per il passaggio.

Tagliare conformemente alla configurazione scelta sia per numero di vele che per accessori di segnalamento





15) L' ultima fase di montaggio riguarda la scaletta di accesso (pezzo n°4 ④) alla struttura verticale del traliccio e la protezione nella parte alta del passo d'uomo. Il pezzo n° 3 ③ dovrà essere tagliato opportunamente a secondo del verso di montaggio.

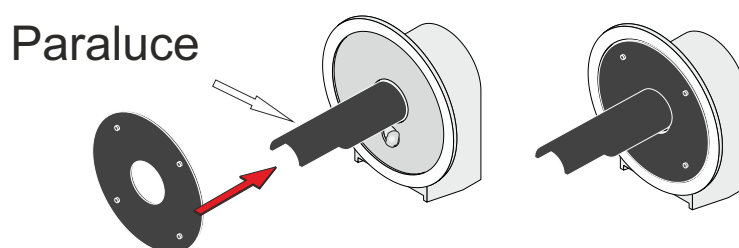
16) Fissare il pezzo n°8 (protezione antisalita) al traliccio verticale il punto può essere scelto a piacere.

17) Prodere ora alla verniciatura con un fondo di colore grigio tipo 22-102 avendo cura di proteggere l'interno delle cuffie porta led con un piccolo pezzo di natro carta arrotolato con le dita. La parte del plinto può essere colorata invece con il colore grigio cemento.



18) Verificare i fori dei pezzi n°4 e n°5 o n°6 e n°7 ▲ o n°1 e n°4 ■ affinché possano inserirsi comodamente sul parasole della fusione B eventualmente allargare con una piccola lima tonda. Questo perche l'assemblaggio dovrà essere eseguito a pezzi completamente verniciati. Verniciare ora il retro dei pezzi n° 5 o n°7 con del grigio (art 22-102) . A seguire verniciare i pezzi n° 4 e/o n°6 di colore nero opaco (Art. 22-106). Appena asciutti girare i pezzi n°5 e/o n°7 e verniciare con del bianco (Art 22-108).

18) Verniciare il paraluce di colore nero 22-106 L'operazione può essere eseguita anche con pennello a mano. Inserire infine il piccolo disco sul paraluce e spingerlo sino a toccare la vela. Per fissarlo applicare una goccia di colla tra i due pezzi.



FERMODELLISMO.IT

Per ulteriori informazioni E-mail: info@fermodellismo.it